WERKSTATT-TABELLE

Kupferdrähte

ABMESSUNGEN UND EIGENSCHAFTEN

1	2			3		*		4	5							
Ø	Querchnitt blank mm ²							Widerst.	Gewicht pro Länge							
Ø blank		L	LS	S I	ss	B	BB	pro Länge Ω/m	blank	L	LS	g/m S	SS	В	BB	
0,03	0,000706	0,042	0,082	0,067	0,102	1-		25,09	0,0063	0,0064	0,0066	0,0065	0,0103			
0,04	0,001256	0,052		0,078	0,113			14,08	0,0118	0,0131	,	0,0142	0,0166			
0,05	0,00196	0,062	0,103	0,088	0,123			9,09	0,0175	0,0191	0,0221	0,0205	0,0233			
0,06	0,00283	0,075	0,117 $0,127$	0,097	0,132 0,142			6,32 4,66	0,0252 0,0345	0,0271 0.037	0,0307 0,0410	0,0288 0,0385	0,0321 0,0423			
0,08	0,005	0,095	0,137	0,117	0,152			3,56	0,0450	0,049	0,0537	0,0497	0,0541			
0,09	0,0064	0,105	0,148	0,128	0,163			2,74	0,0571	0,061	0,0668	0,0627	0,0676			
0,10	0,0078	0,115	0,158	0,138	0,173	0,203	0,263	2,25	0,0701	0,074	0,0801	0,0762	0,0817	0.0928		
0,11 0,12	0,0095 0,0113	0,13 0,14	0,173 0,184	0,148 0,159	0,183	0,213 $0,224$	0,273	1,87 1,56	0,085 0,099	0,089	0,0950 0,1140	0,091 0,108	0,098 0,115	0.108		
0,12	0,0113	0,15	0,194	0,169		0,234		1,35	0,033	0,103	0,1140	0,108	0,113	0.123 0.141		
0,14	0,0154	0,16	0,204	0,179	0,214	0,244	0,304	1,13	0,137	0,143	0,1520	0,146	0,154	0.167		
0,15	0,0177	0,17	0,215	0,190	0,225	0,255		0,997	0,158	0,164	0,1730	0,167	0,176	0.187		
0,16	0,0201	0,18	0,225	0,20	0,235	0,265	0,325	0,863	0,179	0,186	0,196	0,189	0,198	0.208		
0,17 0,18	0,0227 0,0254	0,19	0,235 $0,245$	0,21 $0,22$	0,245 0,255	0,275 $0,285$	0,335 $0,345$	0,761 0,691	0,201 0,226	0,211 $0,235$	0,223 0,248	0,213 0,238	0,221 $0,248$	0.232		
0,19	0,0284	0,21	0,256	0,23	0,265	0,296	0,356	0,612	0,252	0,261	0,243	0,264	0,248	0.288		
0,20	0,0314	0,22	0,266	0,24	0,275	0,306	0,366	0,562	0,281	0,289	0,301	0,293	0,305	0.318	0.354	
0,21	0,0346	0,235	0,285	0,255	0,285	0,315	0,375	0,497	0,309	0,319	0,333	0,323	0,335	0.349	0.385	
0,22	0,0380	0,245	0,295	0,265	0,295	0,325	0,385	0,464	0,339	0,350	0,365	0,354	0,366	0.381	0.418	
0,23	0,0415	0,255 0,265	0,305	0,275 0.285	0,305	0,335 0,345	0,395	0,428	0,364	0,380	0,400	0,384	0,394	0.407	0.45	
0,24 $0,25$	0,0452 0,0491	0,205	0,315 0,325	0,285	0,315	0,355	0,405 $0,415$	0,394 0,360	0,391 0,438	$0,410 \\ 0,443$	0,433 0,463	0,414 0,458	0,426 0,471	0.44	0.484 0.526	
0,26	0,0531	0,285	0,837	0,307	0,337	0,367	0,427	0,336	0,456	0,480	0,509	0,485	0,500	0.514	0.565	
0,27	0,0572	0,295	0,347	0,317	0,347	0,377	,	0,311	0,494	0,520	0,551	0,525	0,541	0.557	0.604	
0,28	0,0616	0,305	0,357	0,327	0,357	0,387	,	0,287	0,533	0,560	0,592	0,565	0,582	0.599	0.647	
0,29	0,0660	0,315	0,367	0,337 0,347	0,367 0,377	0,397	0,457	0,267	0,576	0,600	0,629	0,605	0,623	0:641	0.69	
0,30	0,0707		0,377			0,407	0,467	0,250	0,629	0,645	0,666	0,650	0,669	0.691	0.738	
0,31	0,0754 0,0804	0,34 0,35		0,357 0,367	0,387	0,437	,	0,233 0,218	0,666 0,714	$0,69 \\ 0,74$	0,719 0,771	0,695 0,745	$0,704 \\ 0,764$	0.726 0.787	0.781	
0,33	0,0854	0,36		0,377		0,457	,	0,206	0,761	0,785	0.814	0,79	0,808	0.181	0.831	
0,34	0,0908	0,87	,	0,387	,	0,467		0,194	0,812	0,835	0,862	0,839	0,856	0.88	0.926	
0,35	0,0962	0,38	0,434	0,397		0,477	0,557	0,184	0,856	0,883	0,914	0,887	0,904	0.928	0.986	
0,36	0,1080	0,39		0,407	0,437	0,487	0,567	0,174	0,909	0,931	0,956	0,934	0,948	0.914	1.04	
0,37 0,38	0,1138 0,1166	0,40	,	0,417 $0,427$	0,447 0.457	0,497 $0,507$	0,577	0,164 0,156	0,961 1,01	0,985 1,04	1,012	0,988 1,06	0,998 1,066	1.03 1.09	1.09 1.15	
0,39	0,1198	0,42	,	0,437	0,467	0,517	0,597	0,148	1,07	1,09	1,12	1,10	1,12		1.13	
0,40	0,1257	0,43		0,447				0,141	1,12	1,15	1,19	1,16	1,17	1.20	1.27	
0,42	0,1382	0,45		0,469					1,25	1,26	1,28	1,27	1,28	1.31	1.39	
0,45	0,159	0,48					0,659	0,112	1,44	1,45	1,47	1,46	1,47	1.50	1.58	
0,48 0,50	0,181 0,196	0,51 0,535	0,571		0,559 0,579	0,629	0,689 0,709	0,0973 0,0901	1,63 1,76	1,66 1,80	1,70 1,85	1,67 1,81	1,68 1,82	1.71 1.85	1.80 1.94	
0,55	0,238	0,59					0,779		2,14	2,18	2,23	2,19		2,23		
0,60	0,283	0,64	0,699	0,649	0,689	0,729	0,829	0,0625	2,55	2,59	2,64	2,60	2,20 2,61	2.64	2.33 2.75	
0,65	0,332	0,69	0,749	0,699	0,739	0,779	0,879		2,93	2,98	3,05	3 ,00	3,02	3.11	3.23	
0,70	0,385	0,74		0,749		0,829	0,929		3,41	3,45	3,51	3,47	3,50	3.57	3.68	
0,75	0,442	0,79	0,862	0,802	0,842	0,882		0,0399	3,88	3,96	4,06	3,98	4,05	4.15	4.26	
0,80	0,504 0,568	0,84 0,89	0,912	0,852 0,902	0,892	0,932 0,982	1,032	0,0351 0,0311	4,47 5,0 5	4,51 5,12	4, 58 5,25	4,54 5,15	4,58 5,21	4.6 5 5.27	4.77 5.42	
0,90	0,636	0,94	1,012			1,032		0,0278	5,66	5,70	5,79	5,75	5,80	5.85	6.00	
0,95	0,709	1,0	1,062	1,00	1,042	1,082	1,182	0,0249	6,34	6,39	6,50	6,45	6,52	6.59	6.78	
1,00	0,785	1,05	1,112			1,132		0,0225	6,99	7,03	7,14	7,10	7,17	7.25	, 7.40	
1,1	0,950	1,16	13	1,16	1,20	1,22	1,32	0,0186	8,46	8,50		8,57	8,66	8.75	8.85	
1,2 1,3	1,181 1,327	1,26 1,36		1,26 1,36	1,30 1,40	1,32 1,42	1,42 1,52	0,0156 0,0133	10,6 11,82	10,10 11,87		10,20 11,99	10,31	10.40	10.58	
1,4	1,539	1,46		1,46	1,50	1,52	1,62	0,0135	13,71	13,76		13,88	12,10 14,00	12.20 14.12	12.40 14.30	
1,5	1,767	1,56	- 5	1,56	1,60	1,62	1,72	0,0100	15,76	15,82		15,94	16,08	16.22	16.45	
1,6	2,010	1,66		ī		1,75	1,86	0,0088	18,18	18,20	-	18,38	18,52	18.68	18.85	
1,7.	2,27	1,76			8	1,85	1,96	0,0078	20,63	20,70		20,86	21,00	21.20	20.50	
1,8	2,55	1,86 1,96		- 250		1,95 2,05	2,06 2,16	0,0069 0,0062	23,22 26,12	23,30		23,48	23,64	23.85	24.10	
1,9 2,0	2,84 3,14	2,07				2,15	2,10	0,0055	29,02	26,20 29,10		26,38 29,29	26,56 29,49	26.77 29.70	27.00 29.95	
2,2	3,80	2,27						0,0046	35,21	35,30		35,50	35,72	35.95	36,20	
2,5	4,91	2,57						0,0036	45,51	45,60		45,80	46,05	46.30	46.50	
3,0	7,07	3,07						0,0025	65,70	65,80		66,02	66,27	66.45	67.00	
3,5	9,62	3,6						0,0018	90,28	90,40		90,66	90,95	100.20	100.50	
4,0	12,57	4,15						0,0014	117,50	118,0		118,60	119,20	119.50	120.00	

		6			4			7						8		9
Windungen pro cm² Wickelfläche Wdg. / cm²					e	1	Widers	tand pro c	m ³ Wickeli	Strom bei gegebener Stromdichte (A/mm²) mA				Ø		
L	LS	S	SS	B	BB	L	LS	S	SS	В	BB	1 A	2,5 A	3 A *	3,5 A	blank
12000	9800	15800	8000		-	10538	2459	3964	2007			0,7	1,8	2	2,5	0,03
24000		12300			-	3380	1211	1732	894			1,3	3,1		4,5	0,04
8000	7200		5300			1640	654	910	482		= =(2	5	6	7	0,05
13000	5680	8200				795	359	517	290			3	7	9	10	0,06
8500	4850 4100	6800 5700			•	464 291	$\frac{226}{146}$	315 203	186 125			4 5	10 13	11 15	14 18	0,07
7000	3630	4900				192	99,5	142	94			6	16	19	22	0,08
5750	3180	4200	2800	2100		130	71,6	96,7	63,7	47.15		. 8	20	24	28	0,10
4800	2670	3700	2530	1840		91	49,9	75,5	48,2	36.95	4	9	24	29	33	0,11
4000	2390	3200	2300	1700		63,2	37,3	52,5	36,1	28.15		11	29	34	40	0,12
3500	2130	2800	2100	1570		47	28,8	40,2	27,9	22.30 17.05		13	32 37	39	45	0,13
3100 2750	1930 1780		1900 1750	1450 1340		36,3 28,3	21,8 17,7	30,7 24,3	22,05 17,4	13.85		15 17	44	45 · 53 ·	51 61	0,14
			1600			22,2	14,5	19,3	14,7	11.2		20	50	60	70	0,16
2500 2250	$1680 \\ 1500$		1470			18,1	11,4	15,5	12,3	9.3		22	56	68	78	0,10
2000			1350			14,6	9,67	12,7	10,1	7.73		25	64	76	89	0,18
1850	1280	1650		1015		11,9	8,84	10,5	8,16	6.38		28	69	85	97	0,19
1700	1200	1500	1180	945	670	9,76	6,74	8,68	6,71	5.34	3.78	31	79	94	110	0,20
1500	1050	1330	1095	880	625	7,86	5,21	7,02	5,41	4.49	3.16	34	87	102	121	0,21
1400	980	1250	1020	840	600	6,58	4,54	5,93 5.04	4,61	$\frac{3.79}{3.32}$	$2.79_{-2.44}$	38 41	96 105	114 123	134	0,22
1300 1220	925 870	1160 1090	950 890	790 745	565 535	6,21 5,91	3,96 3,42	5,04 4,30	4,07 3,52	3.32 2.95	$\frac{2.44}{2.12}$	41	113	135	146 157	0,28
1140	810	1020	830	700	510	4,15	2,92	3,71	3,04	2.55	1.87	49	121	147	171	0,25
1060	780	950	780	665	485	3,63.	2,62	3,20	2,43	2,23	1.65	58	133	159	185	0,26
990	730	890	735	630	465	3,16	2,27	2,74	2,23	1.91	1.44	57	143	171	199	0,27
930	690	840	700	600	445	2,68	1,97	2,39	1,96	1.67	1.29	61	154	. 184	214	0,28
870	640	790	665	570	428	2,33	1,72	2,12	1,77	1.48	1.14	66	165	198	231	0,29
810	605	740	630	530	410	2,05	1,52	1,87	1,59	1.32	1.043	70	176	212	247	0,30
760	545	700	600	505	385	1,76	1,27	1,66	1,41	1.178	0.920	75	188	225	262	0,31
710 ~670	525 502	665 630	575 550	475 450	360 340	1,53 1,32	1,145 1,033	1,48 ± 1,30	1,26 1,11	1.057 0.937	0.820 0.725	80 85	201 213	241 255 *	281 297	0,32
630	482	600	525	425	320	1,19	0,933	1,17	1,01	0.815	0.643	90	225	$\frac{200}{270}$	315	0,33
590	462	570	500	400	300	1,107	0,848	1,054	0,916	0.730	0.564	95	240	285	333	0,35
560	443	540	475	380	287	1,040	0,770	0,965	0,839	0.671	0.498	100	250	300	350	0,36
535	423	515	450	365	276	0,900	0,692	0,873	0,759	0.609	0.450	107	268	321	374	0,37
510	405	490	430	350	266	0,808	0,632	0,792	0,609	0.558	0.410	113	283	340	396	0,38
490	390 373	470	410 395	338 325	258 250	0,761 0,668	0,577 0,526	$0,710 \\ 0,642$	0,629 0,561	0.513 0.463	0.365 0.328	120 125	300 313	360 377	420 439	0,39
470		450														0,40
430 380	338 302	$\frac{416}{372}$	367 331	302 274	232 211	0,554 0,417	0,429 0,338	0,531 0,400	0,450 0,346	0.374 0.278	0.273 0.199	139 159	348 398	417 477	486 557	0,42
335	272	325	290	248	193	0,323	0,265	0,324	0,286	0.236	0.179	181	453	543	634	0,48
305	258	300			180	0,280	0,233	0,275	0,249	0.208	0.1655	196	490	588	686	0,50
252	212	247	230	196	147	0,200	0,158	0,206	0,168	0.138	0.1245	237	593	711	830	0,55
215	180	210	194	170	134	0,137	0,113	0,138	0,1225	0.1085	0.0845	283	708	849	991	0,60
185	157	180			120	0,106	0,0832	0,104	0,0947	0.0813	0.0653	332	830	996	1162	0,65
160	138 121	160 142		134 120	108 96	0,076 0,057	0,0637	0,077 0,0586	0,0685	0.0622 0.0489	$0.0500 \\ 0.0387$	384 442	-962 1105	1152 1326	1346 1547	0,70 0,75
143							0.0379	0,0350	0,0415	0.0489	0.0301	502	1261			
128 113	108 97	125 112		108, 97	86 79	0,0446	0,0379	0,0458	0,0415	0.0383	0.0312	566	1423	1506 1698	1763 1989	0,80
100	88	100			73	0,0204	0,0244	0,0287	0,0267	0.0247	0.0206	636	1588	1908	2224	0,90
90	79	90	85	79	67	0,0232	0,0197	0,0236	0,0212	0.0205	0.0171	709	1775	2127	2484	0,98
- 80	74	-80	77	73	62	0,0189	0,0167	0,0192	0,0181	0.0167	0.0142	785	1963	2355	2748	1,00
68	1	69			53	0,0130	9.1	0,0134	0,0123	0.0119	0.0100	950	2375	2850	3225	1,1
56		58	55		46	0,00924		0,00929	0,00869		0.0070	1130	2825	3390	3955	1,2
→ 46 41		48	46 39	46 39	41 36	0,00678		0,0068 2 0,00522	0,00643 0,00486		0.0055	1330 1540	3315 3850	3990 4620	4645 5390	1,3
34		35				0,00310		0,00322			0.0042	1760	4410	5280,	6170	1,4 1,5
30		30	29	30	28			,	,	1		2010	5025	6030	7035	1,6
27		27	26		25	1-21						2270	5675	6810	7945	1,7
25		25	23	24	22							2540	6360	7620	8900	1,8
23		23	21	22	20	445						2840	7090	8520	9930	1,9
20		20	19	20	18							3140	7850	9420	10990	2,0
	7.											3800	9500	11400	13300	2,2
-												4910	12275	14730	17185	2,5
												7070 9620	17675 24050	21210 28860	27745 33670	3,0
						and the same of th			1			12570	31425	37710	43995	3,5 4,0

ERLÄUTERUNGEN

Die Tabelle vermittelt jedem, der Spulen (z. B. Drosseln oder Transformatoren) herstellen will, wichtige Unterlagen, deren Anwendung in den nachstehenden Hinweisen erläutert ist.

Die einzelnen Werte sind für eine große Anzahl der Drahtdurchmesser durch Erfahrungen gewonnen, Zwischenwerte durch graphische Darstellung ermittelt bzw. errechnet. In den Wertereihen finden sich bei nicht handels-üblicher Isolation der betreffenden Drahtstärke freie Felder.

Spalte 1: Durchmesser blank in mm

Der für die meisten Berechnungen maßgebende Durchmesser des blanken Drahtes ist auf der rechten Seite der Tabelle als Spalte 9 wiederholt, um z.B. durch Auflegen eines Lineals ein sicheres Ablesen aller Tabellenwerte zu erleichtern.

Spalte 2: Querschnitt in mm2. Die Werte dieser Spalte sind errechnet.

Spalte 3: Durchmesser isoliert

Die Kurzzeichen am Kopf dieser Spalte bedeuten im einzelnen: L Lackisolation, LS Lack- und Seidenisolation, S Seidenisolation, SS Doppelte Seidenisolation, B Baumwollisolation, BB Doppelte Baumwollisolation. Unter Seidenisolation ist schlechthin jede Art von Seidenisolation zu verstehen, zumal die Durchmesser der verschiedenen Seidenisolationen sich nur geringfügig unterscheiden. Aus Gründen einer vollständigen Übersicht seien nachstehend die Kurzzeichen der Arten von Seidenisolationen angegeben:

S, SS Naturseide · Kt, KtKt Triacetatseide · Kc, KcKc Kupferseide.

Spalte 4: Widerstand pro Länge (Ω/m)

Die Angaben gelten für den reinen Kupferdurchmesser. Durch Messung der Drahtstärke und des Ohmschen Widerstandes ist hiermit ein Rückschluß auf die Windungszahl möglich. (Beachte das Beispiel in den Erläuterungen zu Spalte 7). Von besonderem Interesse sind die Angaben dieser Spalte z. B. auch bei der Planung und Ausführung von Lautsprecherleitungen und dgl.

Spalte 5: Gewichte pro Länge (g/m)

Nach überschläglicher Berechnung der erforderlichen Drahtlängen kann anhand dieser Angaben durch Abwiegen der Drahtrolle beurteilt werden, ob der vorhandene Drahtvorrat reicht. Das Gewicht der leeren Drahtrolle ist auf dem Etikett unter "Tara" vermerkt. Im allgemeinen sind die Gewichte leerer Drahtrollen wie folgt anzunehmen:

Rollendurchmesser	Höhe	Gramm
50	55	50
50	100	80
65	60	80
80	100	100

Spalte 6: Windungen pro cm² Wickelfläche (Wdg/cm²)

In Abhängigkeit von der gewählten Isolation geben die einzelnen Spalten jeweils die pro cm² Wickelfenster unterzubringenden Windungszahlen an. Die Werte gelten für "wilde" Wicklung unter Beigabe von je einer Zwischenlage nach etwa 40 Volt Lagenspannung. Als Material für Zwischenlagen empfiehlt sich das Isolationspapier von ausgeschlachteten Kondensatoren.

Bei straffer Drahtführung bzw. sauberer Lagenwicklung können bei Drahtstärken bis 0,3 mm Durchmesser etwa 6 % mehr Windungen untergebracht werden. Bei rechteckigen Wickelkörpern mit sehr unterschiedlicher Seitenlänge sind bis etwa 5 % weniger Windungszahlen auf bringbar, da die einzelnen Windungen auf der langen Seite des Wickelkörpers sehr locker liegen.

Spalte 7: Widerstand pro cm³ Wickelraum (Ω/cm³)

Ist die Wicklung z.B. einer Drossel nicht zugänglich, so kann mit den angegebenen Werten — nach Messung des Ohmschen Widerstandes — die Windungszahl der Drossel mit ausreichender Genauigkeit bestimmt werden. Hierfür ein Beispiel:

Gegeben ist die Görler-Drossel D 21 \cdot Gemessener Widerstand 980 Ω \cdot Gemessener Wickelraum rd. 16,2 cm³ Gemessener Wickelquerschnitt rd. 1,6 cm² \cdot Aus diesen Werten ergeben sich rd. 60,5 Ω pro cm³.

Da der aufgebrachte Draht Lackisolation hat, gibt die Tabelle als Drahtstärke 0,12 mm an, denn der hier angegebene Wert von 63,2 liegt dem errechneten Ergebnis recht nahe. Aus Spalte 6 ersehen wir für 0,12 CuL 4000 Windungen pro cm² Wickelfenster. Für unser Beispiel ergeben sich daraus 6400 Windungen.

Nach Spalte 4 der Tabelle würden sich für die gleiche Drossel folgende Windungszahlen errechnen:

Gemessener Widerstand 980 Ω · Mittlere Windungslänge 10 cm · Widerstand für 1 m 0,12 Cu L = 1,56 R. Hieraus ergibt sich die Drahtlänge zu 627 m. Bei einer mittleren Windungslänge von 10 cm beträgt die Windungszahl 6270 Windungen.

Die herstellungsmäßigen Daten der Drossel D 21 schreiben 6000 Windungen 0,12 CuL vor. Die nach beiden Methoden gefundenen Ergebnisse sind also hinreichend genau.

Spalte 8: Strom bei gegebener Stromdichte in mA (A/mm²)

Die bei allen Berechnungen interessierenden Belastungswerte bei den üblichen Stromdichten von 2,5 A, 3,0 A und 3,5 A je mm² Querschnitt sind unmittelbar ablesbar. Aus der Spalte 1 A lassen sich leicht alle gewünschten Zwischenwerte bzw. höheren Werte ableiten, wie es manchmal bei Verwendung vorhandener Drahtbestände erforderlich werden kann. Grundsätzlich ist es jedoch nicht empfehlenswert, höhere Stromdichten als 4 A bei innenliegenden Wicklungen und 5 A bei außenliegenden Wicklungen zu verwenden. Hierbei ist schon der betriebsmäßige Spannungsabfall an dem Ohmschen Widerstand der Wicklung zu beachten (Siehe Spalte 4). Diese Angaben gelten für den Fall des Dauerbetriebes. Bei Magnetspulen mit intermittierendem Betrieb können wesentlich höhere Stromdichten zugelassen werden, da die Spulen in den zur Einschaltdauer langen Betriebspausen genügend abkühlen können. Z. B. sind für Magnetspulen von kurzzeitig betriebenen Schrittschaltwerken oder dgl. Stromdichten bis 20 A je mm² Querschnitt zulässig.